

# SKÄRDATA FÖR GÄNGFRÄS MED ARTIKELNUMMER 5547/5548

Huvudgrupp	Undergrupp	Hårdhet <=	Skärhastighet V <sub>c</sub> [m/min]	VRC
<b>Stål</b>	Allmänna konstruktionsstål	500 N/mm <sup>2</sup>	110	4
		1000 N/mm <sup>2</sup>	110	4
	Automatstål	850 N/mm <sup>2</sup>	110	4
		1000 N/mm <sup>2</sup>	110	4
	Olegerat seghärtningsstål	700 N/mm <sup>2</sup>	110	4
		850 N/mm <sup>2</sup>	110	4
		1000 N/mm <sup>2</sup>	110	4
	Legerat seghärtningsstål	1000 N/mm <sup>2</sup>	90	3
		1400 N/mm <sup>2</sup>	90	3
	Nitrerstål	1000 N/mm <sup>2</sup>	90	3
		1400 N/mm <sup>2</sup>	90	3
	Verktogsstål	850 N/mm <sup>2</sup>	90	3
		1400 N/mm <sup>2</sup>	90	3
	Snabbstål	1400 N/mm <sup>2</sup>	90	3
	Fjäderstål	350 HB	90	3
	Rostfrittstål, svavlat	900 N/mm <sup>2</sup>	60	2
	Rostfrittstål, austenitisk	1100 N/mm <sup>2</sup>	60	2
Rostfrittstål, martenitisk	1500 N/mm <sup>2</sup>	60	2	
Härdat stål	48 HRC	25	1	
<b>Gjutjärn</b>	Gjutjärn	240 HB	120	4
		350 HB	120	4
<b>Koppar, Brons, Mässing</b>	Koppar, låg-legeringar	500 N/mm <sup>2</sup>	250	5
	Mässing, kort-spånande	600 N/mm <sup>2</sup>	250	5
	Mässing, lång-spånande	600 N/mm <sup>2</sup>	250	5
	Brons, kort-spånande	600 N/mm <sup>2</sup>	250	5
		850 N/mm <sup>2</sup>	250	5
	Brons, lång-spånande	850 N/mm <sup>2</sup>	250	5
1000 N/mm <sup>2</sup>		250	5	
<b>Alu legeringar</b>	Aluminium och Al-legeringar	400 N/mm <sup>2</sup>	250	5
	Al-blandlegeringar	650 N/mm <sup>2</sup>	250	5
	Al-gjutgodslegeringar	600 N/mm <sup>2</sup>	250	5
		600 N/mm <sup>2</sup>	250	5
<b>Magnesiumlegeringar</b>	Magnesiumlegeringar	400 N/mm <sup>2</sup>	250	5
<b>Titan och Titanlegeringar</b>	Ti och Ti-legeringar	850 N/mm <sup>2</sup>	35	2
		1400 N/mm <sup>2</sup>	35	2
<b>Plaster</b>	Duroplaster	150 N/mm <sup>2</sup>	350	5
	Termoplast	100 N/mm <sup>2</sup>	350	6
<b>Specialapplikationer</b>	Speciallegeringar	2000 N/mm <sup>2</sup>	35	2

Fz [mm]	VRC					
	1	2	3	4	5	6
<b>4,80</b>	0,010	0,020	0,025	0,030	0,045	0,050
<b>6,80</b>	0,012	0,025	0,030	0,035	0,050	0,055
<b>7,95</b>	0,018	0,030	0,040	0,050	0,060	0,060
<b>9,95</b>	0,020	0,040	0,050	0,060	0,070	0,075
<b>11,20</b>	0,022	0,045	0,050	0,060	0,080	0,085
<b>12,80</b>	0,025	0,050	0,050	0,065	0,085	0,090
<b>14,95</b>	0,030	0,050	0,055	0,065	0,090	0,100

Beskrivning	Gängfräs Utan fas för ISO Metrisk
<b>Standard</b>	DIN 6527L
<b>Yta</b>	TiCN
<b>Skärriktning</b>	Höger
<b>Verktysmaterial</b>	Hårdmetall
<b>Skaft</b>	HA/HB
<b>Inv. Kylk.</b>	Finns på 5548, ej på 5547
<b>Typ</b>	TM SP